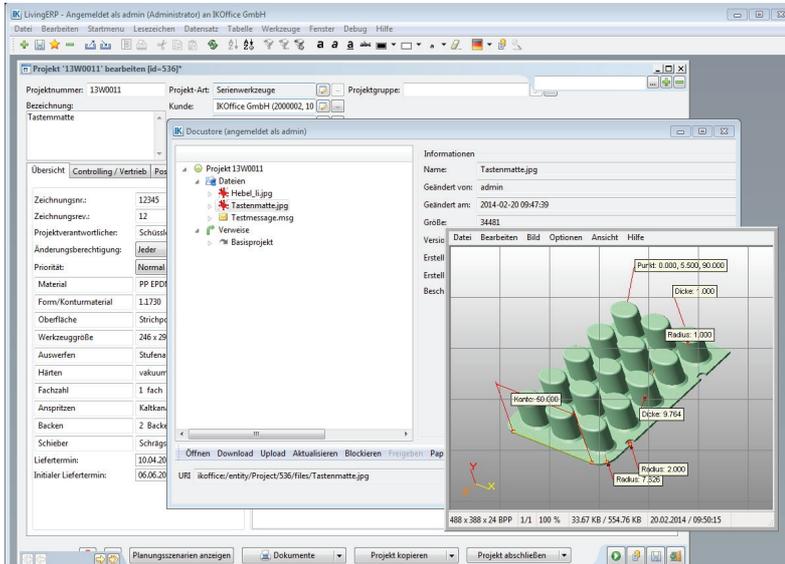


## Assistenzsystem

IK Office erweitert seine Werkzeugbaust software Mold Manager wesentlich



Mithilfe der Prozesssteuerung und des integrierten Dokumentenmanagements können Anfragen mit allen Daten erfasst und den entsprechenden Stationen in der Angebotsphase zugewiesen werden.

Foto: IK Office

**Planungssoftware** Die IK Office GmbH, innovativer Anbieter von Unternehmensanwendungen und Branchenlösungen, stellt auf der diesjährigen wfb, die vom 7. bis 8. Juni in Augsburg stattfindet, die Planungssoftware IK Office Mold Manager mit diversen neuen Features vor. Die IK Office GmbH entwickelt und vertreibt eine branchenspezifische Komplettlösung mit dem Namen IK Office Mold Manager für den Formen- und Werkzeugbau. Die individuell anpassbare Software hilft Unternehmen bei der Prozessoptimierung von der Anfrage bis hin zur Ressourcen- und Kapazitätsplanung.

### Volle Integration

Highlight der Softwareweiterentwicklung ist die Integration des

Projektmanagements. Schon immer konnte der Mold Manager das Projektmanagement bereits ab der Anfragephase unterstützen. Mithilfe der Prozesssteuerung und des integrierten Dokumentenmanagements können Anfragen mit allen Daten erfasst und den entsprechenden Stationen in der Angebotsphase zugewiesen werden. Die neue Aufgabensteuerung ermöglicht die Zuweisung von Aufgaben, Maßnahmen und Terminen an die Verantwortlichen. Im Masterprojekt können Unterprojekte wie Werkzeugbau, Werkzeugauftragung und viele mehr kontrolliert und gesteuert werden. Je nach Workflow werden zunächst die Werkzeugkalkulation und Terminfindung unterstützt. Ist diese erfolgt, kann nun optional die hochleistungsfähige Artikelkalkulation den Prozess von

der Projektanfrage bis zur Auftragserteilung komplettieren. Ist der gesamte Kalkulationsprozess abgeschlossen, wird auf Knopfdruck ein ansprechendes Angebot erzeugt und mit umfangreichen CRM-Funktionen zur Verfolgung in der Datenbank verwaltet. „Eine Artikelkalkulation in diesem Umfang bei gleichzeitigem Komfort ist meines Wissens einzigartig!“, erläutert Ingo Kuhlmann, Geschäftsführer der IK Office GmbH. „Wir können nun den kompletten Workflow vor der eigentlichen Auftragserteilung abbilden und steuern!“, ergänzt er. Im Fall der Auftragsvergabe kann entweder der Auftrag in einem bestehenden ERP-System oder im IK Office Living ERP generiert werden. Weiterhin wurde der gesamte Bereich der Werkzeugwartung und -instandhaltung erweitert. So

können nun anhand von hinterlegten Wartungszyklen und Schuss-beziehungswise Hubzahlen automatisch Wartungsaufträge erzeugt werden. Auch die Reparaturanforderung aus der Fertigung ist mit einer eigenen Anbindung bedacht.

### Automatisierte Übergabe

Optional ist der Mold Manager jetzt in der Lage, eine komplette Zeitkonten-, Zuschlags- und Urlaubsverwaltung zu ersetzen oder zu schaffen und somit die Übergabe an die Lohnbuchhaltung zu automatisieren. Hierzu kann das System mit eigenen PC-Terminals und/oder mit marktüblichen Hardwareterminals zur Stempelung verbunden werden. »

[www.ikoffice.de](http://www.ikoffice.de)

### KURZ BERICHTET

#### Immer einen „Schnitt“ voraus

Unter [schnittdaten.meusburger.com](http://schnittdaten.meusburger.com) bietet Meusburger einen praktischen neuen Kalkulator zur Berechnung von Schnittdaten. Im Handumdrehen lassen sich die richtigen Bearbeitungsparameter für Fräsen, Bohren, Gewindebearbeitung oder Reiben ermitteln. Zunächst werden das Werkzeug und der Durchmesser definiert. Anschließend können die Bearbeitungsvariante und der zu bearbeitende Werkstoff ausgewählt werden. Anhand der vier gegebenen Parameter errechnet der Schnittdaten-Kalkulator dann die empfohlenen Richtwerte für Drehzahl und Vorschub. Diese Ergebnisse können nun direkt in das CNC-Programm oder in die Maschinensteuerung eingegeben werden. Eine Zusendung der Resultate kann auch direkt an eine E-Mail-Adresse erfolgen. Das ausgewählte Zerspanungswerkzeug lässt sich bei Bedarf mit nur einem Mausklick direkt im Meusburger Onlineshop aufrufen. Umgekehrt ist bei jedem Zerspanungsartikel im Onlineshop und CD-Katalog eine direkte Verbindung zum Schnittdaten-Kalkulator zu finden. Unter dem Menüpunkt „Tools“ können weitere Zerspanungsparameter wie der effektive Fräsdurchmesser, die theoretische Rautiefe, die mittlere Spandicke, das Zeitspannvolumen und der Vorschub beim Zirkularfräsen schnell und einfach berechnet werden. Unter „Info“ finden sich zum Thema passende Informationen und Tipps. Der Schnittdaten-Kalkulator von Meusburger lässt sich dank des Responsive Designs auf jedem Endgerät darstellen und bietet somit Hilfestellung für alle Benutzer, egal ob PC-, Tablet- oder Smartphone-User. »

#### 60 Kelvin pro Sekunde

Mit einer Heizrate von 60 K/s wird das neue Z-System von Hotset für die gezielte partielle und zyklische Temperierung von Formwerkzeugen eingesetzt. Entwickelt wurde das High-Speed-Temperiersystem in enger Kooperation mit dem Kunststoff-Institut Lüdenscheid. Ziel der Zusammenarbeit war es dabei, vorrangig den Spritzgießwerkzeugbauern eine ebenso effiziente wie einfache Komplettlösung zu bieten, mit der sich sowohl sichtbare Oberflächenfehler an den Bauteilen von vorneherein ausschließen als auch besonders dünne Wandstärken verwirklichen lassen. „Auch für die Abformung von Mikrostrukturen und die Herstellung von Miniaturbauteilen eröffnet unser Z-System völlig neue Perspektiven“, sagt Ralf Schwarzkopf, der Geschäftsführer von Hotset. »

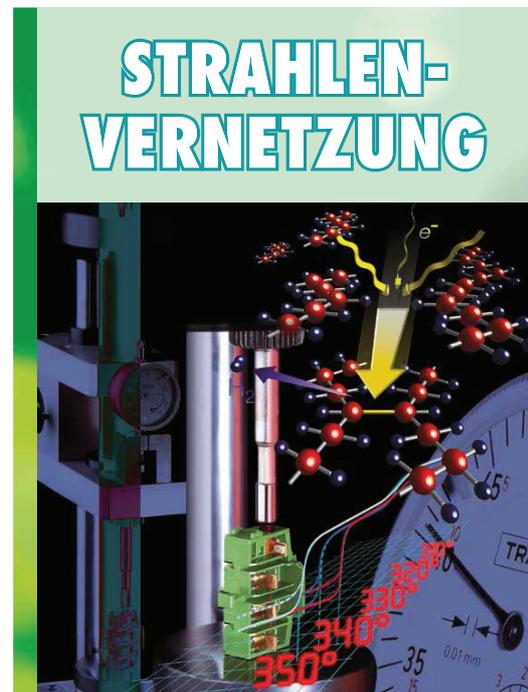
#### Schwarze, lichthärtende Klebstoffe

Delo Industrie Klebstoffe hat schwarze Klebstoffe vorgestellt, die sich lichthärten lassen. Das Acrylat Dualbond GE 4949 ist laut Hersteller mittelviskos, besitzt dank seiner hohen Reißdehnung sehr gute spannungsausgleichende Eigenschaften und erreicht auf verschiedenen Kunststoffen eine gute Festigkeit. Es eignet sich besonders für Verguss- und Klebanwendungen von schwarzen Bauteilen. Das Versiegeln von Drähten, das Abdecken von Schriftzügen, Clip- oder Emblemverklebungen gehören genauso dazu wie das Abdichten von Anschlussklemmen. »

### AUS DEM INHALT

#### Technologie aktuell

- Spritzgießen:** Krauss Maffei-Großmaschinen MX 1000-17200 sparen bei MCG Energie und bringen kürzere Zykluszeiten ..... 18
- Extrusion:** Neuer Zweischnellenextruder von Krauss Maffei Berstorff für den chinesischen Markt ..... 20
- Materialversorgung:** Neue Motan-Technik schützt kleine und große Materialmengen vor Luftfeuchtigkeit ..... 22
- Werkzeug- + Formenbau:** i-mold zeigt auf der wfb effiziente Systeme für Werkzeugbau und Spritzguss ..... 23
- Technologie im Fokus**
- CAD/CAM:** Weniger Maschinen, doppelter Durchsatz bei Bernhard Wunder Formenbau ..... 25
- Kunststoff-Fräsen:** „Der Maschinenbauer wird zum Lösungsanbieter“ – Interview mit Andreas Podiebrad von F. Zimmermann ..... 26



### V-PTS-CREAMID für Strahlenvernetzung

#### V-PTS-CREAMID (PA 6.6 und PA 6)

25-50% Glasfaserverstärkung

#### V-PTS-CREAMON (PA 6.6 und PA 6)

20-40% Mineralverstärkung

- ▶ kurze thermische Spitzen über 400°C
- ▶ drastische Verbesserung der Chemikalienbeständigkeit
- ▶ extrem schwer entflammbar, HWI = 0 (L 94)
- ▶ Verzehnfachung der elektrischen Lebensdauer bei 170°C
- ▶ SMD-Bauteile für bleifreies Lötten

Die PTS-Gruppe - Ihr **Werkstoffspezialist** für Hart/Weich-Verbindungen, strahlenvernetzbare Thermoplaste und High-Performance Compounds.



**PTS Plastic-Technologie-Service,**  
Marketing und Vertriebs GmbH  
Hautschmühle 3  
91587 Adelschhofen/Tauberzell  
Germany  
Tel. +49 9865 821  
Fax +49 9865 720  
info@pts-marketing.de  
www.pts-marketing.de